

# BASS 5970

Kurznahtautomat zum Übersteppen  
von angekappten Flügeltaschen

# BASS 5970

Kurznahtautomat zum Übersteppen  
von angekappten Flügeltaschen

## Technische Daten

### Abmessungen

Länge .....1300 mm, mit Bündelklammer 1700 mm  
Breite .....1100 mm  
Höhe .....1400 mm

### Tischhöhe

Manuell einstellbar von ..... 850 mm-1150 mm

### Gewicht

Grundausrüstung .....200 kg

### Druckluft

Nominaldruck .....20 NL/6bar

### Stromversorgung

Nennspannung .....220V/50/60 Hz  
Wechselspannung .....220V/50/60 Hz  
Leistungsaufnahme .....0,7 kWh

## Nähsystem

Nähgeschwindigkeit .....max. 4500 U/min  
Maximale Nahtlänge .....300 mm  
Stichlänge .....0,5-4,5 mm  
Nadelsystem .....134  
Nadelstärke .....80-110 Nm

## Leistungsbeispiele

7 Nähte/Minute

## Grundausrüstung

- Steppstichoberteil Brother S7300 mit Direktdrive und Motorsteuerung, Wechselspannung 190 -240 Volt, 50 - 60 Hz mit integriertem Fadenabschneider
- Mikroprozessorsteuerung mit LCD-Display
- Anlegestation mit integriertem Vakuum
- X-Achse-Antrieb (Klammertransport) mit geregelter Schrittmotor
- Ausblasvorrichtung
- Nadelfadenüberwachung und Spulfadenzähler
- Nadelfadenüberwachung (Spulenfadenüberwachung optional)
- Höhenverstellbares Gestell (manuell von 89 -125cm)

### Optionen:

- Ablagetisch für Hosenteile
- Vakuumpumpe mit Schalldämpfer
- Pneumatische Bündelklammer mit Ablagetisch
- Spulenfadenwächter
- Hosenausstreifer



### Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach  
Fon: +49 6095 99233-0  
Fax: +49 6095 99233-20  
E-Mail: info@assag.de  
Internet: www.assag.de

### Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.



## Vorteile

- Hohe Produktivität: 7 Nähte/Minute
- Kurze Anlernzeit
- Einfache Bedienung
- Frei programmierbar



# BASS 5970

Kurznahtautomat zum Übersteppen  
von angekappten Flügeltaschen



Einfachste Erstellung und Verwaltung sowie Abruf der gespeicherten Nähprogramme



Anlegestation mit integriertem Vakuum



Optional: Hosenausstreifer, Bündelklammer und Vakuumpumpe

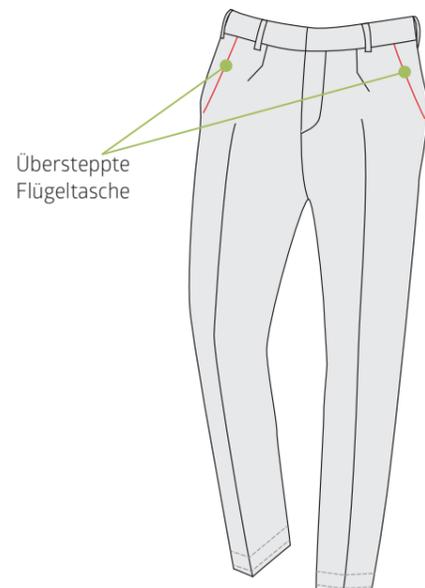


Stepstichoberteil BROTHERR S7300



## Nahtbeispiele

Hier ein Beispiele für den Einsatz der BASS 5970.



## Vorteile

- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Frei programmierbar
- ✓ Nahtverriegelung oder Stichverdichtung möglich
- ✓ Anzeige der Maschinenfunktionen als grafische Symbole
- ✓ Individuelle Stichlängen Programmierung
- ✓ Automatische Nahtlängenabtastung über Fotozelle
- ✓ Einfache Nahtbreitenverstellung

## Produktionsablauf

### Programmvorwahl:

Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt.

### Arbeitsschritte:

Der Schnittstapel mit den Hosenteilen wird in die Bündelklammer (optional) eingelegt. Dann wird die Vorderhose am Anschlag positioniert und das Vakuum aktiviert. Nach Auslösen des Nähvorganges wird das zu nähende Teil mit der Transportklammer unter die Nadel gebracht.

Die Bedienperson kann bereits nach der Übernahme des Nähgutes durch die Transporteinrichtung das nächste Teil vorbereiten und so überlappend und effizient arbeiten.

### Automatisierter Nähablauf:

Die zu vernähenden Teile werden nach Übernahme durch die Transportklammer von ihr zur Nadel gebracht und dann vernäht. Nach dem Nähvorgang wird das Nähgut ausgeblasen.

### Arbeitsergonomie:

Die Anlage ist als stehender Arbeitsplatz zu betreiben. Die Tischhöhe kann individuell an die Körperhöhe der Bedienperson angepasst werden.

## Leistungsprofil

Der Einsatz der BASS 5970 garantiert einen enormen Zugewinn an Produktivität durch voll überlappende Arbeitsweise sowie konstante Nähergebnisse und gleichbleibend hohe Nahtqualität bei verschiedenen Materialien.