

# BASS 5700

Nähanlage zum  
Ankappen (-nähen) der Schlitzleisten  
und Taschenstücke

# BASS 5700

Nähanlage zum  
Ankappen (-nähen) der Schlitzleisten  
und Taschenstücke

## Technische Daten

### Abmessungen

Länge.....	1600 mm
Breite.....	950 mm
Höhe.....	1300 mm

### Tischhöhe

Einstellbereich.....	850 mm bis 1150 mm
----------------------	--------------------

### Gewicht

Grundausrüstung.....	200 kg
----------------------	--------

### Druckluft

Nominaldruck.....	20 NI/6 bar
-------------------	-------------

### Stromversorgung

Nennspannung.....	220V/50/60 Hz
Wechselspannung.....	220V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme.....	0,7 kWh

## Nähsystem

Nähgeschwindigkeit.....	max. 4500 U/min
Stichlänge.....	0,5-5mm
Nadelsystem.....	134
Nadelstärke.....	80-110 Nm

## Leistungsbeispiele

Bis zu 750 Hosen in 8 Stunden  
(2x Taschenstück und 1x linke Schlitzleiste)

## Grundausrüstung

- Steppstichoberteil Brother 7200 mit integriertem Gleichstrom Positionierantrieb und Motorsteuerung,
- Wechselspannung 190-240 Volt, 50/60 Hz
- Elektromagnetische Fadenabschneidervorrichtung
- Mikroprozessor-Steuerung frei programmierbar, mit LCD-Display und Grafikoberfläche
- Umbugg- und Einlegestation (bis 318mm Schlitzleistenlänge)
- Stufenlose Längenvorwahl
- Anfang- und Endabtastung des Nähgutes über Fotozelle
- Verriegelungseinrichtung Nahtanfang und Nahtende, sowie Stichverdichtung (wahlweise einstellbar)
- Automatisches Einzwicken für Hosenteil und Schlitzleiste
- Vakuumeinrichtung (zum schnelleren Positionieren des Nähgutes) vorbereitet zum Anschluss an die hauseigene Vakuumanlage oder Vakuumpumpe
- Nadelfadenüberwachung (Spulenfadenüberwachung optional)
- Automatisches Ausblasen der Teile nach Nahtende
- Höhenverstellbares Gestell



Die Nähanlage BASS 5700 ist für kleine bis mittlere Hosenfertigungsbetriebe konzipiert. Es kann die linke Schlitzleiste sowie rechtes und linkes Taschenstück am Eingriff angeknüpft werden. Die rechte Schlitzleiste kann mit einem zusätzlichen Anbau angenäht werden (Option).

## Vorteile

- Bis zu 600 komplette Hosen(2xSchlitzleiste, 2x Tascheneingriff)
- Flexibler Einsatz für Tascheneingriff und Schlitzleisten
- Frei programmierbare Steuerung
- Individuelle Stichlängenprogrammierung
- Kurze Anlernzeit
- Hoher Nutzungsgrad der Nähanlage



Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach  
Fon: +49 6095 99233-0  
Fax: +49 6095 99233-20  
E-Mail: info@assag.de  
Internet: www.assag.de

## Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.



# BASS 5700

Nähanlage zum Anknappen (-nähen) der Schlitzleisten und Taschenstücke



Einfache Verwaltung sowie Abruf der vorprogrammierten Nähte für die vielfältigen Anwendungen



Falter zur Aufnahme und Positionierung von Taschenstücken und Schlitzleisten



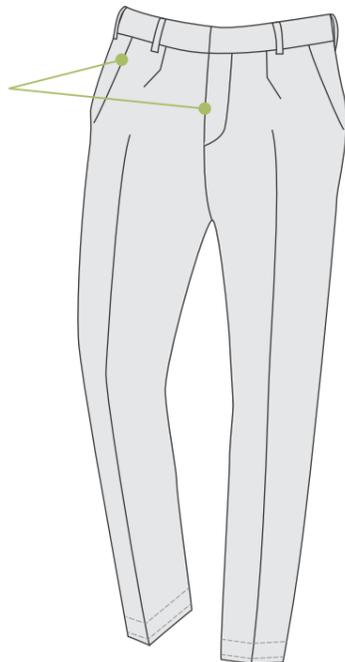
Aufnahmestation, Falter und pneumatische Scheren für den Einschnitt



Klammer mit Niederhalter

## Nahtbeispiele

Schlitzleiste und Taschenstücke anknappen



Tascheneingriffe/ Flügeltaschen wie auch die Schlitzleisten können mit dem BASS 5700 Nähsystem angeknäpft werden



## Vorteile

- ✓ Frei programmierbare Steuerung
- ✓ Individuelle Stichlängenprogrammierung
- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Hoher Nutzungsgrad der Nähanlage auch bei kleineren Stückzahlen
- ✓ Stichverdichtung oder Nahtverriegelung programmierbar
- ✓ Überlappende Arbeitsweise möglich
- ✓ Automatische Nahtlängenabtastung über Fotozelle
- ✓ Einsatz für 2 verschiedene Arbeitsgänge

## Produktionsablauf

### Programmvorwahl:

Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt.

### Arbeitsschritte:

#### Schlitzbeleg aufsteppen links:

Die Vorderhose wird auf dem Arbeitstisch vom Vakuum fixiert und die linke Schlitzleiste nach dem Aufnehmen durch die Faltstation auf die Vorderhose gelegt. Die Transporteinrichtung übernimmt das Nähgut.

#### Taschenstück rechts und links aufsteppen:

Ablauf wie bei linker Schlitzleiste.

#### Annähen der rechten Schlitzleiste\*:

Nach dem Plazieren der Vorderhose schwenkt das Kantenlinial zur Anlage der RV-Hälfte ein. RV und Schlitzbeleg werden positioniert und die Transporteinrichtung übernimmt das Nähgut.

(\*optional)

### Arbeitsergonomie:

Die Anlage ist als stehender oder sitzender Arbeitsplatz zu betreiben. Die Tischhöhe kann individuell an die Körperhöhe der Bedienperson angepasst werden.

## Leistungsprofil

Die Nähanlage BASS 5700 ist für kleine bis mittlere Hosenfertigungsbetriebe konzipiert. Es können sowohl Taschenstücke an den Eingriff, als auch linke und rechte Schlitzleisten\* an Vorderhosen aufgesteppt werden. Die Bedienung des Arbeitsplatzes ist auf eine sehr kurze Anlernzeit ausgerichtet. Die Maschinenfunktionen werden als grafische Symbole markiert, die dazugehörigen Funktionsparameter werden zusätzlich in landessprachlichem Text angezeigt.

(\*optional)