

# BASS 5600

Nähanlage zum Absteppen von Flügeltaschen

# BASS 5600

Nähanlage zum Absteppen von Flügeltaschen

## Technische Daten

### Abmessungen

Länge.....1600 mm  
Breite.....950 mm  
Höhe.....1300 mm

### Tischhöhe

Einstellbereich.....890 mm bis 1150 mm

### Gewicht

Grundausrüstung.....200 kg

### Druckluft

Nominaldruck.....20 NI / 6 bar

### Stromversorgung

Nennspannung.....220V/50/60 Hz  
Wechselspannung.....220V/50/60 Hz  
Leistungsaufnahme.....0,7 kWh

## Nähsystem

Nähgeschwindigkeit.....max. 4500 U min  
Stichlänge.....0,5-5 mm  
Nadelsystem.....134R  
Nadelstärke.....80-110 Nm

## Leistungsbeispiele

Bis zu 2000 Flügeltaschen in 8 Stunden

## Grundausrüstung

- Steppstichoberteil Brother mit Direktdrive und Motorsteuerung, Wechselspannung 190-240V, 50/60Hz, mit integriertem Fadenabschneider
- Wechselspannung 190-240 Volt, 50-60 Hz
- Elektromagnetischer Fadenabschneider
- Mikroprozessor-Steuerung frei programmierbar, mit LCD-Display und Grafikoberfläche
- Hauptklammerantrieb durch geregelten Schrittmotor
- Anfang und/oder Endabtastung des Nähguts über Fotozelle
- Verriegelungseinrichtung Nahtanfang und Nahtende, sowie Stichverdichtung(wahlweise einstellbar)
- Nadelfadenüberwachung (Spulfadenüberwachung optional)
- Höhenverstellbares Gestell
- Laser zum Positionieren des Nähgutes
- Faltstation
- Ausblaseeinrichtung
- Vorlagetisch



Mit der Nähanlage BASS 5600 können Flügeltaschen bis zu einer Länge von 250mm sowie in verschiedenen Nahtbreiten abgesteppt werden. Sowohl durch überlappende Arbeitsweise als auch durch gleichbleibende Nähergebnisse bei unterschiedlichen Materialien erzielt die Nähanlage ein Höchstmaß an Effektivität.

## Vorteile

- Bis zu 2000 Flügeltaschen in 8 Stunden
- Kurze Anlernzeit
- Einfache Bedienung



### Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach  
Fon: +49 6095 99233-0  
Fax: +49 6095 99233-20  
E-Mail: info@assag.de  
Internet: www.assag.de

### Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.



# BASS 5600

## Nähanlage zum Absteppen von Flügeltaschen



Einfache Verwaltung sowie Abruf der vorprogrammierten Nähte und Absteppbreiten



Mit Hilfe der modellspezifischen Markierungen kann das Nähgut exakt für den nachfolgenden Nähprozess positioniert werden.

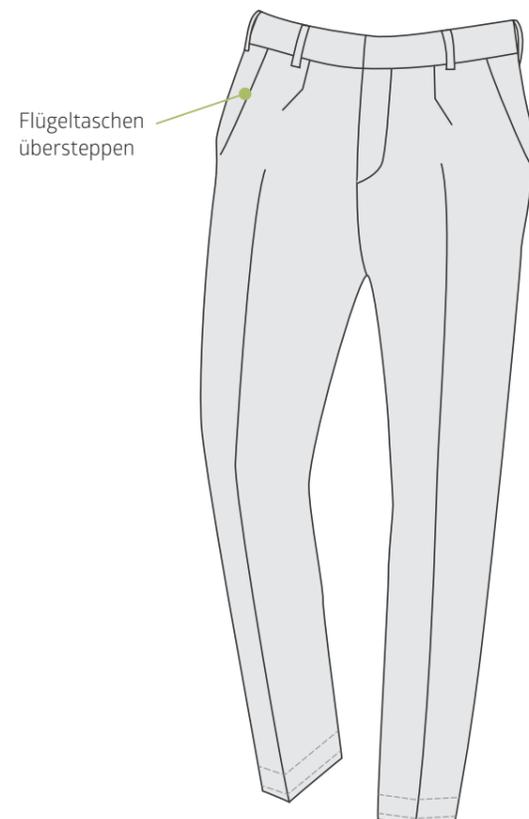


Fotozellen für Nahtanfangs- und Nahtenderkennung



Die Nahtbreiten werden mechanisch eingestellt

### Nahtbeispiele



Hier einige Nahtbeispiele mit verschiedenen Absteppbreiten



### Vorteile

- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Individuelle Stichlängenprogrammierung
- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Wahlweise Nahtverriegelung oder Stichverdichtung
- ✓ 4 Absteppbreiten wählbar
- ✓ Automatisches Einschneiden und Falten des Nähgutes
- ✓ Frei programmierbare Steuerung
- ✓ Überlappende Arbeitsweise
- ✓ Verarbeiten von Flügeltaschen bis zu einer Länge von 250mm

### Produktionsablauf

#### Programmvorwahl:

Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt. Die Absteppbreiten werden mechanisch voreingestellt.

#### Arbeitsschritte:

Das Nähgut wird auf dem Vorlagetisch platziert. Anschließend schneidet eine Schere den Stoff ein und faltet diesen. Nach Übernahme durch die Transporteinrichtung wird das Nähgut zur Nähposition gebracht, genäht und danach durch eine spezielle Vorrichtung aus der Maschine geblasen.

#### Arbeitsergonomie:

Die Anlage ist als stehender Arbeitsplatz zu betreiben. Die Tischhöhe kann individuell an die Körperhöhe der Bedienerperson angepasst werden.

### Leistungsprofil

Der Einsatz der BASS 5600 garantiert einen enormen Zugewinn an Produktivität. Voll überlappende Arbeitsweise sowie konstante Nähergebnisse bei verschiedenen Materialien garantieren ein Höchstmaß an Effektivität. Es können bis zu 4 verschiedene Absteppbreiten eingestellt werden. Die Bedienung des Arbeitsplatzes ist auf eine sehr kurze Anlernzeit ausgerichtet.

Die Maschinenfunktionen werden als grafische Symbole markiert – die dazugehörigen Funktionsparameter werden zusätzlich in landessprachlichem Text angezeigt.