

BASS 5400

Nähanlage zum Absteppen der linken Hosenschlitzleiste

BASS 5400

Nähanlage zum Absteppen der linken Hosenschlitzleiste

Technische Daten

Abmessungen

Länge	1250 mm
Breite	1050 mm
Höhe	1690 mm

Tischhöhe

Einstellbereich	890 mm –1150 mm
-----------------------	-----------------

Gewicht

Grundausrüstung	200 kg
-----------------------	--------

Druckluft

Nominaldruck	20 NI / 6 bar
--------------------	---------------

Stromversorgung

Nennspannung	220V / 50/60 Hz
Wechselspannung	220V / 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	0,7 kWh

Nähsystem

Nähgeschwindigkeit	max. 5000 U / min (ab Werk auf 4200 U/min eingestellt)
Stichlänge	0,5–5mm
Nadelsystem	134
Nadelstärke	90–110

Leistungsbeispiele

Bis zu 3000 vorgebügelte Schlitzleisten in 8 Stunden

Grundausrüstung

- Doppelsteppstich Oberteil Brother 7200 mit integriertem DC Motor und Motorsteuerung
- Mikroprozessor-Steuerung frei programmierbar, mit LCD Display und Grafikoberfläche
- Hauptklammerantrieb durch geregelten Schrittmotor
- Verriegelungseinrichtung Nahtanfang und Nahtende (wahlweise einstellbar), sowie Stichverdichtung
- Schnellverstellung für 4 variable Schlitzbreiten
- Blaseinrichtung zum Ausblasen der Teile
- Vakuumeinrichtung vorbereitet zum Anschluss an die hauseigene Vakuumanlage oder eine Vakuumpumpe (Zusatzausstattung)
- Lasermarkierung (letzter Stich exakt an der Bundkante)
- Nadelfadenüberwachung (Spulenfadenüberwachung optional)
- Abstepplänge 285 mm (optional 345mm)
- Höhenverstellbares Gestell
- Speicherchip



Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach
Fon: +49 6095 99233-0
Fax: +49 6095 99233-20
E-Mail: info@assag.de
Internet: www.assag.de

Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.



Die BASS 5400 ist eine Nähanlage für das Absteppen der linken RV- Schlitzleiste. Präzision und Effizienz gleichermaßen zeichnen diese Nähanlage aus. Durch die Nahtlängenerkennung können unterschiedliche Schlitzlängen problemlos verarbeitet werden.

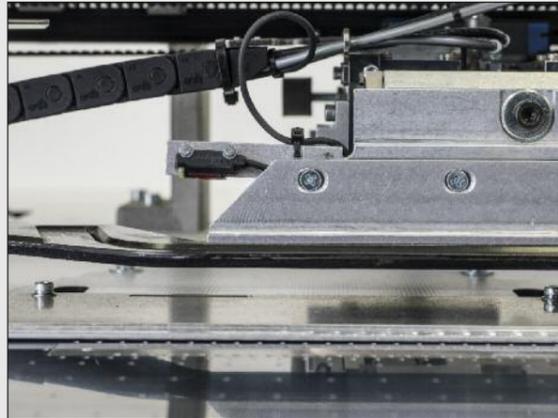
Vorteile

- Bis zu 3000 vorgebügelte Schlitzleisten in 8 Stunden
- Frei programmierbare Steuerung
- Exakter Nahtbeginn und exaktes Nahtende



BASS 5400

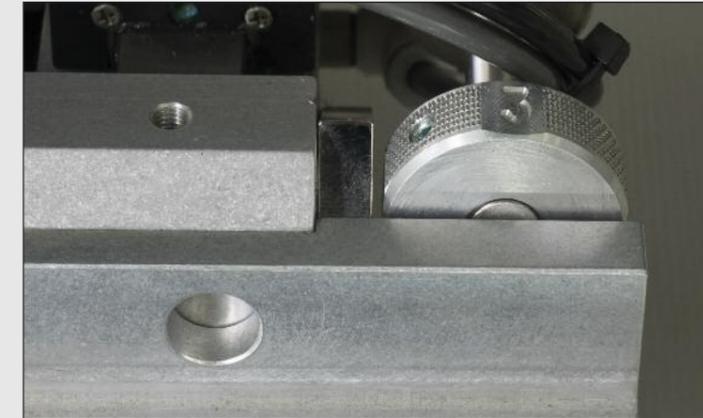
Nähanlage zum Absteppen der linken Hosenschlitzleiste



Automatische Nahtlängenerkennung durch Fotozelle



Das zuvor von der Bedienerperson genau positionierte Nähgut wird von der Transportklammer übernommen



Einstellung der Steppbreite per Stellrad



Passendes Bild des Nahtprogramms

Nahtbeispiele



Ein Beispiel für die Ausführung der Schlitzstepperei. Das Nahtende kann auch auf dem Bund liegen, wenn das Modell dies erfordert.



Vorteile

- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Frei programmierbar
- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Exakter Nahtbeginn und exaktes Nahtende
- ✓ Automatische Nahtlängen Anpassung
- ✓ Überlappende Arbeitsweise
- ✓ Höchste Wiederholgenauigkeit durch Schrittmotortechnologie
- ✓ Vier verschiedene Absteppbreiten mittels Schnellverstellung abrufbar
- ✓ Ergonomische Arbeitsplatzgestaltung, dadurch sehr mechanikerfreundlich

Produktionsablauf

Programmvorwahl:

Die vier vorprogrammierten Nähte für unterschiedliche Absteppbreiten werden am Bedienfeld ausgewählt und an der Transportklammer eingestellt. Die verschiedenen Absteppbreiten können vom Kunden vorgegeben werden (30–42 mm).

Arbeitsschritte:

Die linke Vorderhose mit der angekappten Schlitzleiste, dem bereits aufgezogenen Reißverschlusschieber und dem zuvor angesetzten Bund wird an der Lasermarkierung angelegt und durch Auslösung des Vakuums gehalten.

Automatisierter Nähablauf:

Die der Nahtform entsprechende Transportschiene übernimmt das Nähgut und befördert es unter die Nadel. Das Nähgut wird am Schlitzbogen beginnend abgesteppt. Das Nahtende liegt je nach Arbeitsmethode exakt an der Bundkante, im Bund oder an der oberen Bundkante. Am Ende wird das Nähgut automatisch ausgeblasen.

Arbeitsergonomie:

Die Anlage ist als stehender Arbeitsplatz zu betreiben. Die Tischhöhe kann individuell an die Körperhöhe der Bedienerperson angepasst werden.

Leistungsprofil

Die BASS 5400 wurde zum Absteppen der linken Hosenschlitzleiste bei klassischen Herrenhosen konzipiert. Die Bedienerperson positioniert das Material mit Hilfe einer Lasermarkierung. Das Nahtende liegt exakt unterhalb der Bundkante oder auf dem Bund.