

BASS 5310

Kurznahtautomat für Taschenbesetz und Taschen (US-Style)

BASS 5310

Kurznahtautomat für Taschenbesetz und Taschen (US-Style)

Technische Daten

Abmessungen

Länge.....1600 mm
Breite.....950 mm
Höhe.....1300 mm

Tischhöhe

Manuell einstellbar von.....850 m-1150 mm

Gewicht

Grundausrüstung Standart.....200 kg

Druckluft

Nominaldruck.....20 NL/6bar

Stromversorgung

Nennspannung.....220V/50/60 Hz
Wechselspannung.....220V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme.....0,7 kWh

Nähsystem

Nähgeschwindigkeit.....max. 4500 U/min
Stichlänge.....0,5-5mm
Nadelsystem.....134R
Nadelstärke.....80-110 Nm

Leistungsbeispiele

Bis zu 4500 Taschenbesetzen in 8 Stunden annähernd
Bis zu 2800 Vordertaschen in 8 Stunden nähen

Grundausrüstung

- Steppstichoberteil Brother 7200 mit integriertem DC-Positionierantrieb und Motorsteuerung, Wechselspannung 190-240 Volt, 50-60 Hz
- Elektromagnetischer Fadenabschneider
- Mikroprozessor-Steuerung frei programmierbar, mit LCD-Display und Grafikoberfläche
- Hauptklammerantrieb durch geregelten Schrittmotor
- Anfang und Endabtastung des Nähguts über Fotozelle
- Verriegelungseinrichtung Nahtanfang und Nahtende, sowie Stichverdichtung (wahlweise einstellbar)
- Umbugg- und Einlegestation bis 350 mm Besetzlänge (max. Nahtlänge bis 450 mm)
- Kleinteilestapler mit automatischer Absenkung über Fotozelle
- Nadelfadenüberwachung
- Gerade Klammer
- Gebogene Klammer
- Höhenverstellbares Gestell
- Ablagen für Taschenbeutel und Besätze
- Memory Chip
- Scheren zum Einzwickeln

Optionen:

- Bündelklammer
- Vakuumpumpe



Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach
Fon: +49 6095 99233-0
Fax: +49 6095 99233-20
E-Mail: info@assag.de
Internet: www.assag.de

Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.



Die BASS 5310 ist eine Nähanlage zur Verarbeitung von geraden und gebogenen (Seiten-) Nahttaschen sowie aller geraden Taschenbesetzen auf Taschenbeutel von Vorder- und Hinterhosen.

Vorteile

• Bis zu 4500 Stück Besetzen auf Taschenbeutel pro Tag/8h,
• bis zu 2800 Stück Nahttaschen pro Tag/8h
(jeweils nahtlängenabhängig)

• Kurze Anlernzeit

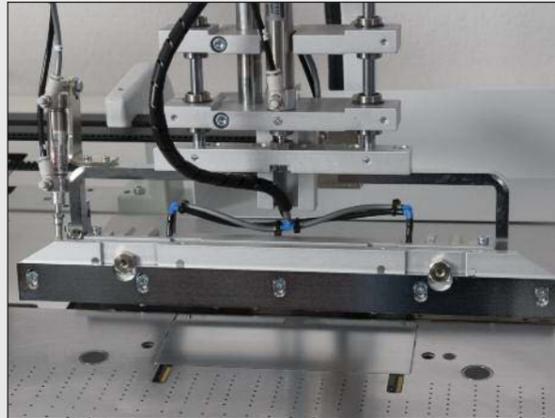
• Einfache Bedienung

• Frei programmierbar
• Flexible Nähanlage

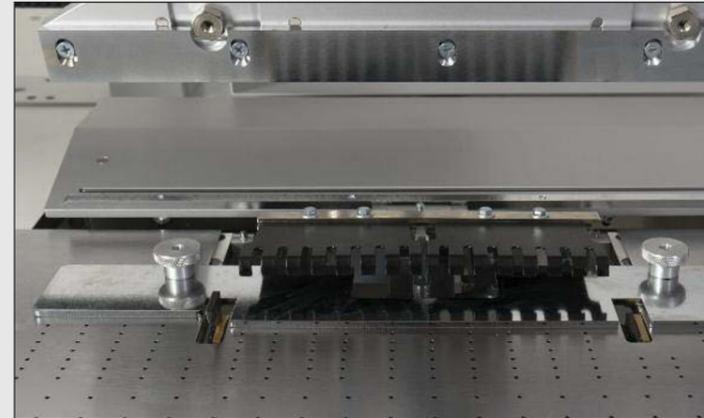


BASS 5310

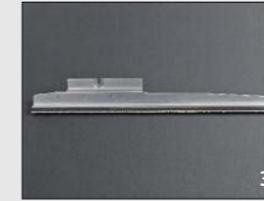
Kurznahtautomat für Taschenbesetz und Taschen (US-Style)



Einlegestation für Taschenbesatz annähen



Einglegestation für Taschen in der Seitennaht



Umrüstset für gebogene Taschen in der Seitennaht (Bild 1)



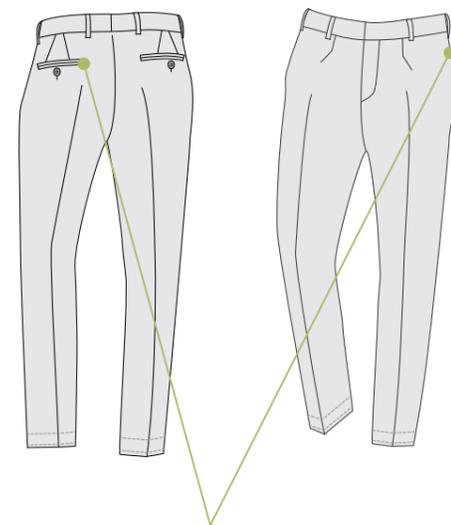
Umrüstset für gerade Taschen in der Seitennaht (Bild 2)

Klammer für Taschenbesatz nähen (Bild 3)



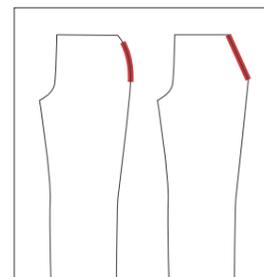
Bündelklammer für Seitennahttaschen

Nahtbeispiele

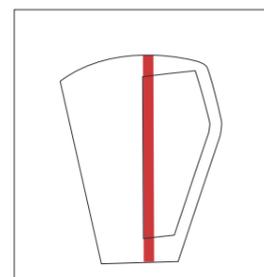


Eine hohe Nahtgenauigkeit zeichnet die BASS 5310 bei den Eingriffnähten sowie bei den Besetznähten aus.

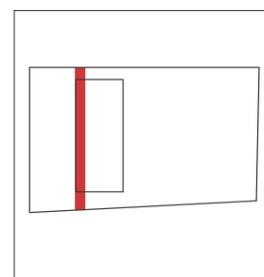
Hier einige Beispiele für den Einsatz der BASS 5310, schematisch skizziert.



1 Tascheneingriffe in Seitennaht
Gerade und gebogene Eingriffsform sind möglich



2 Besetzen auf VH-Taschenbeutel



3 Besetzen auf HH-Taschenbeutel

Vorteile

- ✓ Die Bedienung des Arbeitsplatzes ist auf eine sehr kurze Anlernzeit ausgerichtet. Die Maschinenfunktionen werden als grafische Symbole markiert, die dazugehörigen Funktionsparameter werden zusätzlich in landessprachlichem Text angezeigt.
- ✓ Frei programmierbare Steuerung
- ✓ Verarbeiten von Taschenbesetzen in allen Größen
- ✓ Individuelle Programmierung für Stichlänge
- ✓ Wahlweise Programmiermöglichkeit für Stichverdichtung oder Nahtverriegelung
- ✓ Automatische Nahtlänge Abtastung über Fotozelle
- ✓ Einfache Absteppbreitenverstellung

Produktionsablauf

Programmvorwahl:

Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt.

Arbeitsschritte:

Vorderhose am Anschlag positionieren, Vakuum aktivieren und vorgefertigten Taschenbeutel über das Hosenteil legen. Nun werden je nach Form der Tasche ein oder zwei Einzwickmesser geschaltet und das zu nähende Teil mit der Transportklammer unter die Nadel gebracht. Nach dem Nähvorgang wird das genähte Teil ausgeblasen. Die Bedienperson kann bereits nach der Übernahme des Nähgutes durch die Transporteinrichtung das nächste Teil vorbereiten und so überlappend und effizient arbeiten.

Automatisierter Nähablauf:

Das Taschenbesetz wird vollautomatisch umgebügelt, positioniert, unter die Nadel gebracht und vernäht. Nach dem Nähvorgang übernimmt die Transporteinrichtung das Nähgut und bringt das Teil in die Endposition, wo es dann automatisch abgestapelt wird.

Arbeitsergonomie:

Die Anlage ist sowohl als stehender als auch als sitzender Arbeitsplatz zu betreiben. Die Tischhöhe kann individuell an die Körperhöhe der Bedienperson angepasst werden.

Leistungsprofil

Der Einsatz der BASS 5310 garantiert einen enormen Zugewinn an Produktivität und Nahtqualität. Voll überlappte Arbeitsweise, sowie konstante Nähergebnisse bei verschiedenen Materialien.

Nähen von Taschen in der Seitennaht – gebogene und gerade Formen. Je nach Form des Tascheneingriffes wird wahlweise mit einem oder zwei Einzwickmessern gearbeitet.

Die BASS 5310 ist eine Nähanlage, bei der alle gerade Besetzen auf Taschenbeutel rational und mit hoher Nahtqualität aufgenäht werden können. Durch ein effizientes Faltsystem können alle Absteppbreiten eingestellt werden. Das Programm ermöglicht das Nähen über die gesamte Länge des Taschenbeutels sowie nur das Nähen über die Länge der Besetzen.