

BASS 5300

Nähanlage zum automatischen
Umbuggen und Aufnähen von
Taschenbesetzen

BASS 5300

Nähanlage zum automatischen
Umbuggen und Aufnähen von
Taschenbesetzen

Technische Daten

Abmessungen

Länge.....1600 mm
Breite.....950 mm
Höhe.....1300 mm

Tischhöhe

Einstellbereich.....890 mm bis 1150 mm

Gewicht

Grundausrüstung.....200 kg

Druckluft

Nominaldruck.....20 NI/6 bar

Stromversorgung

Nennspannung.....220V/50/60 Hz
Wechselspannung.....220V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme.....0,7 kWh

Nähsystem

Nähgeschwindigkeit.....max. 4500 U/min
Stichlänge.....0,5-5mm
Nadelsystem.....134
Nadelstärke.....80-110 Nm

Leistungsbeispiele

Bis zu 4500 Taschenbesetzen aufnähen in 8 Stunden

Grundausrüstung

- Steppstichoberteil Brother 7200 mit integriertem DC Motor und Motorsteuerung,
- elektromagnetischer Fadenabschneider
- frei programmierbare Mikroprozessor – Steuerung mit LCD-Display
- Hauptklammerantrieb durch geregelten Schrittmotor
- Anfangs- und Endabtastung des Nähguts über Fotozelle
- Verriegelung an Nahtanfang und Nahtende, oder wahlweise Stichverdichtung
- Einlegestation bis 360mm
- Besetzlänge(max. Nahtlänge bis 450 mm
- Kleinteilestapler mit automatischer Absenkung(über Fotozelle)
- Nadelfadenüberwachung (Spulenfadenüberwachung optional)
- höhenverstellbares Gestell
- Ablagen für Taschenbeutel und Besetzen



Die BASS 5300 ist eine Nähanlage, bei der alle geraden Besetzen rationell und mit hoher Nahtqualität auf den Taschenbeutel genäht werden können.

Vorteile

- Bis zu 4500 Stück Besetzen auf Taschenbeutel pro Tag/ 8h
- Variable Absteppbreiten
- Kurze Anlernzeit
- Einfache Bedienung



Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach
Fon: +49 6095 99233-0
Fax: +49 6095 99233-20
E-Mail: info@assag.de
Internet: www.assag.de

Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.



BASS 5300

Nähanlage zum automatischen
Umbuggen und Aufnähen von
Taschenbesetzen



Einfachste Erstellung und Verwaltung sowie Abruf der gespeicherten Nähprogramme



Nach Vorlegen des Taschenbeutels und dem Einlegen des Besetzen arbeitet die Maschine automatisch die folgenden Arbeitsschritte wie Einschub, Nähvorgang und Abstapelvorgang ab.



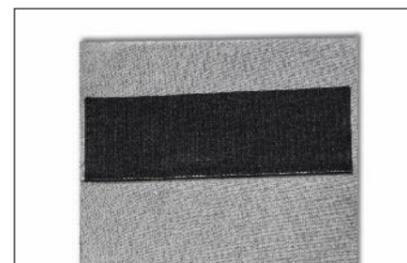
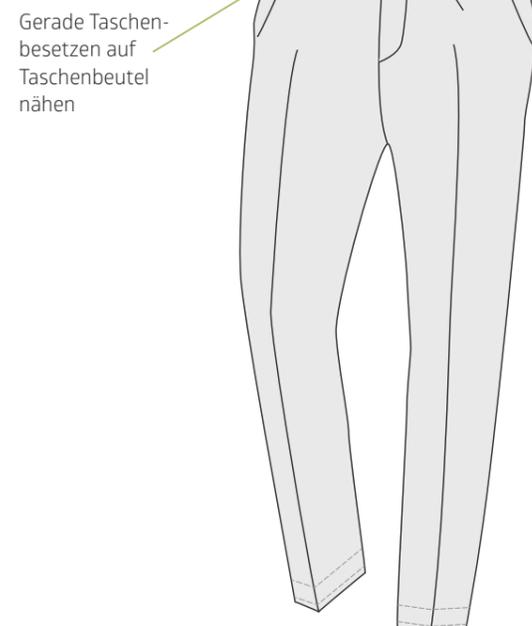
Nahtlängenerkennung durch die Fotozelle



Der Stapler legt die Nähteile für den nachfolgenden Arbeitsgang ab

Nahtbeispiele

Hier einige Nahtbeispiele, wie Taschenbeutel mit Besetzen für die Gesäßtasche oder für die vordere Schubtasche



Vorteile

- ✓ Variable Absteppbreiten
- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Frei programmierbar
- ✓ Nahtverriegelung oder Stichverdichtung möglich
- ✓ Verarbeitung aller geraden Taschenbesetzen möglich
- ✓ Anzeige der Maschinenfunktionen als grafische Symbole
- ✓ Individuelle Stichlängen-Programmierung
- ✓ Automatische Nahtlängenabstastung über Fotozelle
- ✓ Einfache Nahtbreiten-Verstellung

Produktionsablauf

Programmvorwahl:

Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt.

Arbeitsschritte:

Das Besetzen wird auf der Einlegestation positioniert. Der Taschenbeutel wird auf dem Tisch positioniert.

Automatisierter Nähablauf:

Bei der Aufnahme des Besetzen wird automatisch der Faltvorgang eingeleitet und das Besetzen im weiteren Verlauf auf den Taschenbeutel abgelegt. Nun übernimmt die Transporteinheit den Transport zur Nadel. Nach dem Nähen bringt die Stapleinrichtung das Nähgut auf die Stapelposition.

Arbeitsergonomie

Die Anlage ist sowohl als stehender als auch als sitzender Arbeitsplatz zu betreiben. Die Tischhöhe kann individuell an die Körperhöhe der Bedienperson angepasst werden.

Leistungsprofil

Die BASS 5300 ist eine Nähanlage mit der alle geraden Besetzen auf Taschenbeutel rationell und mit hoher Nahtqualität aufgenäht werden können. Durch ein effizientes Faltsystem können unterschiedliche Absteppbreiten eingestellt werden.

Das Programm ermöglicht das Nähen über die gesamte Länge des Taschenbeutels, sowie nur das Nähen über die Länge der Besetzen.

Die Bedienung des Arbeitsplatzes ist auf eine sehr kurze Anlernzeit ausgerichtet. Die Maschinenfunktionen werden als grafische Symbole markiert, die dazugehörigen Funktionsparameter werden zusätzlich in Text angezeigt.