

Technische Daten

Abmessungen

Länge	1650 mm
Breite	800 mm
Höhe	1300 mm

Tischhöhe

Manuell einstellbar von	850 mm bis 1150 mm
-------------------------------	--------------------

Gewicht

Grundausrüstung	200 kg
Grundausrüstung mit Stapler	220 kg

Druckluft

Nominaldruck	20 NI/6 bar
--------------------	-------------

Stromversorgung

Nennspannung	220V/50/60 Hz
Wechselspannung	220V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme	0,7 kWh

Nähsystem

Brother 2-Nadel-Oberteil B-842 mit starrer Nadelstange	
Brother 2-Nadel-Oberteil B-845 mit geteilter Nadelstange...max. 3000 Stiche/Min.	
Stichlänge	0,5-3mm
Nadelsystem	2134-85
Nadelstärke	90-100
Nadelabstände (2 mm-Schritte)	8-16 mm zur Auswahl

Leistungsbeispiele

Bis zu 1700 Paspeltaschen in 8 Stunden

Grundausrüstung

- Zweinadel-Doppelstich-Oberteil
- Direkt-Drive-Antrieb
- Mikroprozessorsteuerung mit LCD-Display und Memory-Chip zur Datensicherung
- Hauptklammerantrieb durch geregelten Schrittmotor mit automatischer Längeneinstellung von 20-200mm, optional 240mm
- Schnellverstellung für Eckenmesser
- Stellbereich 10mm/ 0,1 mm Schritte
- Seitliche Eckenmessereinstellung per Exzenter
- Eckenmesserhalter mit verstellbarer Einschnittbreite
- Automatische Vlieszuführung durch Schrittmotor
- Programmierbares Absenken der Transportklammer
- Programmierbare Anfangs- und Endriegel, oder wahlweise Stichverdichtung-
- Doppelpaspel Apparat-Klammerrückschubsperr-
- Nadelabstand 16mm
- Nadel- und Spulenfadenüberwachung
- Fadenabschneidevorrichtung

Optionen:

- Bündelklammer oder Stapler



Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach
 Fon: +49 6095 99233-0
 Fax: +49 6095 99233-20
 E-Mail: info@assag.de
 Internet: www.assag.de

Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.



Die BASS 3204Z ist eine Nähanlage, die alle gängigen geraden und schrägen Tascheneingriffe mit integriertem Endlosreißverschluss verarbeiten kann.

Einfache Bedienung und hohe Arbeitsgeschwindigkeit zeichnen diesen universellen Paspeltaschenautomat aus.

Vorteile

- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit: bis zu 3-4 Taschen/Minute
- Integrierter Endlos-Reißverschluss
- Einfache Bedienung – kurze Anlernzeit
- Hoher Automatisierungsgrad





Automatische Reißverschluss- Abzugsgerät



Lasermarkierungen geben die genaue Taschenbeutelposition an



Schrittmotorgesteuerter Vliesvorschub



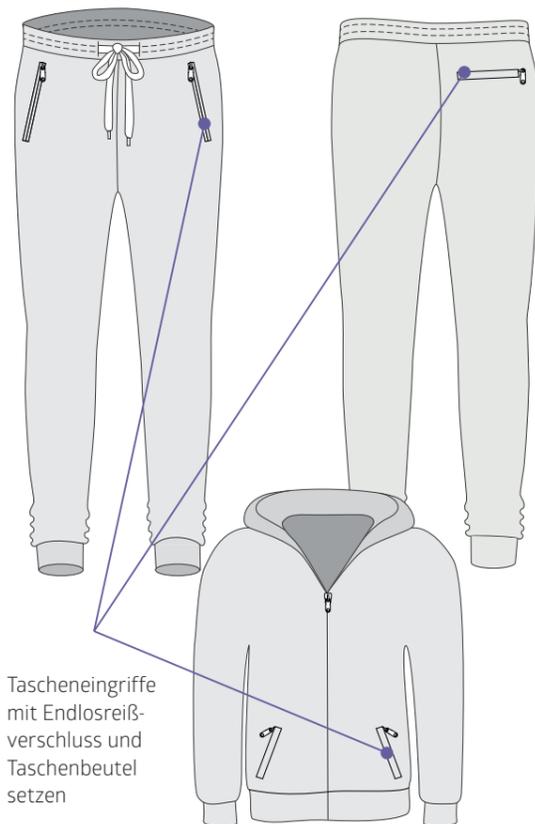
Messerblock mit Schrittmotorantrieb



Pneumatische Schere zum Abschneiden des Endlosreißverschlusses

Nahtbeispiele

Hier zwei Beispiele für den Einsatz der BASS 3204Z für Jogging-Anzüge.



Tascheneingriffe mit Endlosreißverschluss und Taschenbeutel setzen



1 Doppelpaspel-Tasche mit Reißverschluss



2 Einfachpaspel-Tasche (Leistentasche) mit Reißverschluss

Vorteile

- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Zahlreiche Optionen für spezielle Anwendungen
- ✓ Schnelle Umrüstung von Doppelpaspel auf Einfachpaspel
- ✓ Frei programmierbare Steuerung mit Speicherplatz für 40 Nähte
- ✓ Individuelle Einstellung für Näh- und Transportgeschwindigkeit
- ✓ Individuelle Programmierung für Stichlänge, Nahtverriegelung oder Stichverdichtung möglich
- ✓ Eigene Antriebe für Klammertransport sowie alle Schneidesysteme
- ✓ Tascheneingriffslängen von 20-200 (optional 240mm)
- ✓ Einfach programmierbar
- ✓ Nadelabstände nachrüstbar von 8mm-16mm, in 2mm Schritten
- ✓ Schnellverstellung für Eckenmesser-Position in 0,1mm Schritten
- ✓ Automatische Klammerjustierung bei Falterwechsel

Produktionsablauf

Programmvorwahl:

Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt. Lasermarkierungen sorgen für eine exakte Position der Nähteile.

Manuelle Arbeitsschritte:

Paspel und Taschenbeutel werden am Ablagetisch bereitgehalten und manuell zugeführt

Automatisierter Nähablauf:

Der Tascheneingriff wird vollautomatisch in einem Nähdurchgang genäht und das Reißverschlussband abgeschnitten. Danach erfolgt der Tascheneinschnitt.

Anschließend wird das fertig genähte Teil von Hand* entnommen und zur Weiterverarbeitung abgelegt

Arbeitsergonomie

Die ausschwenkbare Faltstation ermöglicht einen leichten Zugang bei Rüst- und Servicearbeiten

*abhängig von der Nähteilgröße

Leistungsprofil

Die BASS 3204Z ist ein universeller Nähautomat für Paspel- und Leistentaschen mit Reißverschluss und besticht durch ihre hohe Arbeitsgeschwindigkeit.

Die Anlage verarbeitet alle gängigen Tascheneingriffe mit Endlosreißverschluss von der Rolle. Die Taschenbeutel werden mit Paspel- oder Leistenstreifen eingelegt und im automatischen Nähprozess verarbeitet.

Klammertransport und sämtliche Schneidesysteme der Nähanlage verfügen über einen eigenen Antrieb. Der Klammertransport wird vollautomatisch von einem Schrittmotor gesteuert und das Mittelmesser durch einen separaten Elektromotor angetrieben.

Eine pneumatische Schere übernimmt das Abschneiden des Reißverschlusses nach dem Nähvorgang.