

# BASS 3050

## Nähanlage für Tascheneingriffe

# BASS 3050

## Nähanlage für Tascheneingriffe

### Technische Daten

#### Abmessungen

Länge	1650 mm
Breite/Breite mit Stapler	800 mm/1170 mm
Höhe	1300 mm

#### Tischhöhe

Manuell einstellbar von	850 mm bis 1150 mm
-------------------------	--------------------

#### Gewicht

Grundausrüstung	200 kg
Grundausrüstung mit Stapler	220 kg

#### Druckluft

Nominaldruck	20 NI/6 bar
--------------	-------------

#### Stromversorgung

Nennspannung	220V/50/60 Hz
Wechselspannung	220V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme	0,7 kWh

### Nähsystem

Maximale Nähgeschwindigkeit	3000 U/min
Stichlänge	0,5 mm–3,0 mm
Nadelsystem	2134 – 85
Nadelstärke	90–100 Nm
Nadelabstände (2 mm-Schritte)	8–24 mm zur Auswahl (6,4 mm; 26–32 mm gegen Aufpreis)

### Leistungsbeispiele

Bis zu 2400\* Paspeltaschen in 8 Stunden

\* Abhängig von Taschenform und Anzahl der Beilegeteile (Taschenbeutel, Paspel, Patten, Besatzteile)

### Grundausrüstung

- Brother Zweinadel-Doppelsteppstich-Oberteil B-8422 mit starrer Nadelstange
- Oberteil schwenkbar
- Direkt-Drive DC Motor
- Wechselspannung 190 V-240 V, 50/60 Hz
- Mikroprozessorsteuerung mit LC-Display und Memory-Chip zur Datensicherung
- Hauptklammerantrieb durch geregelten Schrittmotor mit automatischer Längeneinstellung von 20-200mm (optional 240mm)
- Schnellverstellung für Eckenmesser
- Stellbereich 10mm/ 0,1 mm Schritte
- Seitliche Eckenmessereinstellung per Exzenter
- Eckenmesserhalter mit verstellbarer Einschnittbreite
- Programmierbares Absenken der Transportklammer
- Programmierbare Anfangs- und Endriegel, oder wahlweise Stichverdichtung
- Doppelpaspel Apparat
- Nadel- und Spulenfadenüberwachung
- Fadenabschneidevorrichtung



Die BASS 3050 ist eine Nähanlage, die alle gängigen geraden Tascheneingriffe mit oder ohne Patten verarbeiten kann.

Einfache Bedienung und hohe Arbeitsgeschwindigkeit zeichnen diesen universellen Paspeltaschenautomat aus.

### Vorteile

• Bis zu 2400\* Paspeltaschen in 8 Stunden

• Einfache Bedienung – kurze Anlernzeit

• Hoher Automatisierungsgrad

• Hohe Arbeitsgeschwindigkeit

\*abhängig von Taschenform und Anzahl der Beilegeteile



#### Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach  
Fon: +49 6095 99233-0  
Fax: +49 6095 99233-20  
E-Mail: info@assag.de  
Internet: www.assag.de

#### Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.



# BASS 3050

## Nähanlage für Tascheneingriffe



Einfache Erstellung und Verwaltung sowie Abruf der gespeicherten Programme



Die ausschwenkbare Flapstation ermöglicht einen leichten Zugang bei Rüst- und Servicearbeiten



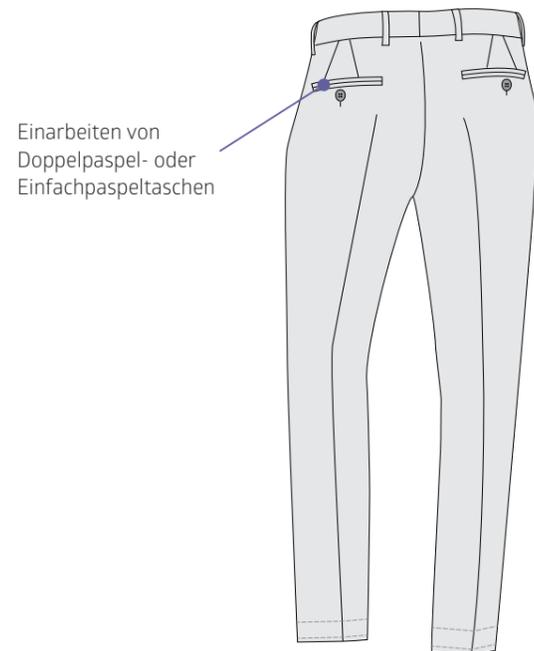
Lasermarkierungen für präzises und übersichtliches Anlegen



Die fertigen Teile werden automatisch gestapelt

### Nahtbeispiele

Alle geraden Doppel- oder Einfachpaspeltaschen, mit oder ohne Patten können verarbeitet werden.



1 Doppelpaspel-Tasche



2 Doppelpaspeltasche mit Patte



3 Einfachpaspeltasche

### Vorteile

- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Schnelle Umrüstung von Doppelpaspel auf Einfachpaspel
- ✓ Individuelle Einstellung für Näh- und Transportgeschwindigkeit
- ✓ Automatische Pattenabtastung
- ✓ Eigene Antriebe für Klammertransport sowie alle Schneidesysteme
- ✓ Einfach programmierbar
- ✓ Nadelabstände nachrüstbar von 8 mm-32 mm, in 2 mm Schritten
- ✓ Schnellverstellung für Eckenmesser Stellbereich 10 mm in 0,1 mm Schritten

### Produktionsablauf

#### Programmvorwahl:

Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt.

#### Manuelle Arbeitsschritte:

Paspel, Patten und Beilegteile werden am Ablagetisch bereitgehalten und manuell zugeführt.

#### Automatisierter Nähablauf:

Der Tascheneingriff wird voll automatisch in einem Nähdurchgang genäht und geschnitten. Anschließend wird das fertig genähte Teil durch den Stapler zur Weiterverarbeitung abgelegt.

#### Arbeitsergonomie

Die ausschwenkbare Flapstation ermöglicht einen leichten Zugang bei Rüst- und Servicearbeiten

### Leistungsprofil

Die BASS 3050 ist ein universeller Paspeltaschen-Automat. Die Anlage verarbeitet alle gängigen geraden Tascheneingriffe mit und ohne Patten.

Die BASS 3050 besticht durch ihre hohe Arbeitsgeschwindigkeit. Klammertransport und sämtliche Schneidesysteme der Nähanlage verfügen über einen eigenen Antrieb. Der Klammertransport wird vollautomatisch von einem Schrittmotor gesteuert, das Mittelmesser durch einen separaten Elektromotor angetrieben.