

Technische Daten

Abmessungen

Länge.....	2100 mm
Breite.....	900 mm
Höhe.....	1700 mm

Tischhöhe

Manuell einstellbar von.....	890 mm bis 1150 mm
------------------------------	--------------------

Gewicht

Grundausrüstung Standart.....	150 kg
-------------------------------	--------

Druckluft

Nominaldruck.....	20 NI/6 bar
-------------------	-------------

Stromversorgung

Nennspannung.....	220V/50/60 Hz
Wechselspannung.....	220V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme.....	0,7 kWh

Nähsystem

Nähgeschwindigkeit: Pegasus EXT5204.....	6.000 Stiche/min
Stichlänge.....	1-3,8 mm
Differential.....	1-6 mm
Obertransport.....	1-16 mm
Nahtbreiten.....	4-6 mm
Nadelsystem.....	B27
Nadelstärke.....	80-110 Nm

Leistungsbeispiele

Vorderhose mit Kniefutter 650 Paar oder Hinterhose 850 Paar in 8 Stunden
 8 Nähte (2 Langnähte Vorderhose und 2 Vornähte) umstechen 450 Paar in 8 Stunden
 8 Nähte (2 Langnähte Hinterhose und 2 Vornähte) umstechen 450 Paar in 8 Stunden

Grundausrüstung

- Zwei- bzw. Dreifaden-Überwendlich-Maschine: Pegasus EXT5204
- Standard-Nahtbreite 6 mm
- Antrieb Efka DC,
- Wechselspannung 220 V, 50 / 60 Hz
- Mikroprozessor-Steuerung mit LCD-Display für 60 programmierbare Nähte und Memory-Chip zur Datensicherung
- Höhenverstellbare Konturenführung mit Rollenlüftung
- Automatische Kettentrennung
- Schmutzabsaugung mit Abfallbehälter
- Stapelvorrichtung
- Höhenverstellbares Maschinengestell (89 bis 125 cm)



Die BASS 2065 ist eine vielseitige Einkopf-Umstechanlage zur Verarbeitung von Hosenteilen wahlweise mit oder ohne Kniefutter.

Vorteile

- Bis zu 450 Hosen pro Tag, (VH mit Kniefutter, 8 Langnähte und 8 Kurznähte)
- Leistungsstarker Nähkopf für hohe Nähgeschwindigkeiten
- Separat steuerbare Schrittmotoren für Differential- und Obertransport



Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach
 Fon: +49 6095 99233-0
 Fax: +49 6095 99233-20
 E-Mail: info@assag.de
 Internet: www.assag.de

Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

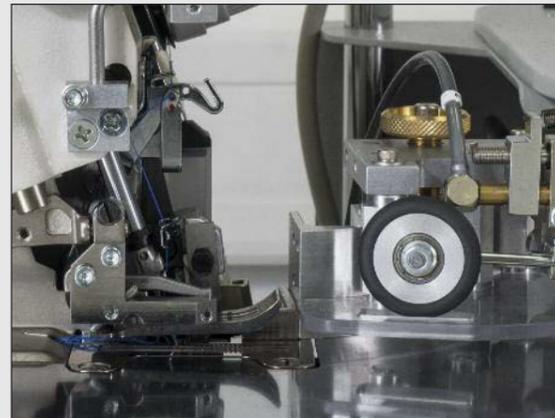
Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.





Einfache Erstellung und Verwaltung sowie Abruf der gespeicherten Nähprogramme



Mit der Schnellverstellung wird die Konturenführung an das Nähmaterial angepasst.



Eine optimale Einheit bilden Konturenführung, Fotozelle und Nähkopf

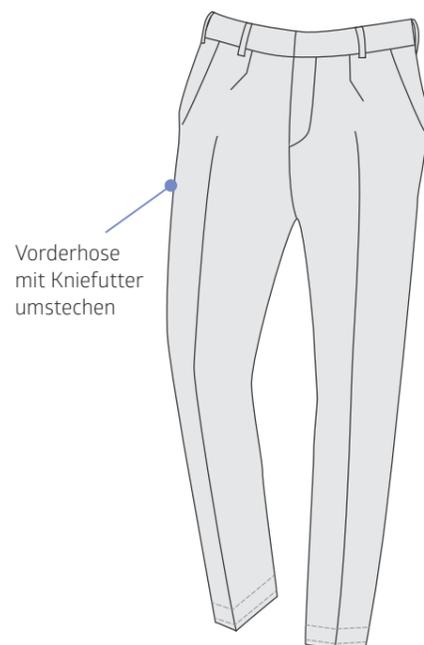


Die exakt und schnell arbeitende Staplereinheit legt die Nähteile zur weiteren Verarbeitung ab.



Schrittmotorgesteuerter Differential- und Obertransport

Nahtbeispiele



Vorderhose mit Kniefutter umstechen

Die Nahtbreiten können ausgewählt werden. Wir bieten 4mm, 5mm oder 6mm Überstichbreite an.

Einarbeitung von Mehrweite im Futter auf der einen, und absolut glatter Oberstoff auf der anderen Seite zeigt das Nähergebnis bei Einsatz der BASS 2065



Ansicht der Vorderhose mit Futter (innen +außen)

Vorteile

- ✓ Einfache Auswahl der Nähprogramme
- ✓ Absolut zuverlässig arbeitende Konturenführung
- ✓ Einfache Einstellung der Weitenverteilung über das Display
- ✓ Leistungsstarker Nähkopf für hohe Nähgeschwindigkeiten
- ✓ Keine Futterfixierstation mehr notwendig
- ✓ Automatischer Abtransport mit anschließendem Ab stapeln des Nähguts

Produktionsablauf

Die Vornähte:

Saum, Schlitz- und Gesäßbogen können am Nähkopf manuell abgenäht werden.

Programmvorwahl:

Das Nähprogramm inklusive der Weitenvorgabe für Differential- und Obertransport werden am Bedienfeld eingestellt. Mit der Schnellverstellung wird die Konturenführung an das Material angepasst.

Automatisierter Nähablauf:

Das Nähteil wird an der Konturenführung angelegt und der Nähvorgang startet automatisch über das Signal der Fotozelle.

Die Pullervorrichtung steuert den Nahtverlauf kontursicher aus.

Sofort nach dem Start des Nähvorganges kann das nächste Nähteil angelegt werden.

Das abgenähte Teil wird vom Arbeitstisch abtransportiert und von der Stapelvorrichtung automatisch gestapelt.

Leistungsprofil

Die BASS 2065 ist eine vielseitige Einkopf-Umstechanlage zur Verarbeitung von Hosenteilen, wahlweise mit oder ohne Kniefutter. Die separate Schrittmotorsteuerung für Differential- und Obertransport ermöglicht eine exakte Vorgabe der gewünschten Weite im Futter. Mit dieser Funktion ist die Nähanlage besonders geeignet zur Verarbeitung moderner Stretchmaterialien.

Die Kniefutterverarbeitung ist für passend zugeschnittenes Futter ausgelegt. Der Nahtanfang liegt immer an der Bundkante. Das Kniefutter kann deshalb wahlweise in Ober- oder Unterlage vernäht werden.